

# IBC Mutter-Tochter-Station



# IBC Mutter-Tochter-Station

## Die PURPLAN IBC Mutter-Tochter-Station

ist die richtige Lösung, Ihre **Produktion unterbrechungsfrei** mit Fluiden zu versorgen. Diese **steigert** Ihre **Produktionssicherheit** und ist durch ihre kompakte Bauweise **besonders platzsparend**. Neben PUR-Komponenten ist die Entnahmestation ideal für sämtliche Fluide, die in 1000-Liter **IBC-Transport-Gebinden** angeliefert werden. Dank der neu konzipierten Auffangwanne mit einem Volumen von 1460 Litern, eignet sich unsere IBC Mutter-Tochter-Station für die Aufstellung innerhalb Deutschlands nach dem **WHG**, aber auch erhöhte Anforderungen der Wasserreinhaltung anderer europäischer Mitgliedstaaten werden hiermit erfüllt. Des Weiteren ist die Anlage erdbebengerecht konzipiert und darf in der **Erdbebenzone 1** aufgestellt werden.

Bei unserer IBC Mutter-Tochter-Station besteht ebenfalls die Möglichkeit diese für **ATEX-Anforderungen** auszuliegen sowie diese zu **temperieren**. Sollten Sie Ihre Fluide in **200 Liter Spundlochfässern** erhalten, ist die Entnahmestation problemlos und schnell daran adaptierbar.

*Durch unsere jahrelangen Erfahrungen und die enorme Anzahl an unterschiedlichsten Projekten in diversen Bereichen sind wir uns sicher, dass wir auch für Ihre Anwendung, das richtige Produkt haben.*

Lassen Sie sich von unserem handwerklichen Geschick überzeugen.



## Technische Daten – IBC Mutter-Tochter-Station

<b>Anlagenmaße</b> ohne IBC (Länge × Breite × Höhe):	2.025 mm × 1.640 mm × 2.762 mm
<b>Anlagenmaße</b> mit IBC (Länge × Breite × Höhe):	2.025 mm × 1.640 mm × 3.850 mm
<b>Leergewicht</b> ohne IBC:	ca. 1.300 kg

### Auffangwanne

Auffangvolumen:	1.460 l
Abmessungen (Länge × Breite × Höhe):	2.025 mm × 1.510 mm × 650 mm (Maße ohne Stufenprofil)
vollverschweißte Stahl-Auffangwanne, Werkstoff:	Stahl 1.0038
alternative Werkstoffe:	Edelstahl 1.4301, weitere Werkstoffe auf Anfrage
Oberflächenbeschichtung:	lackiert in RAL (Farbe nach Kundenwunsch) oder verzinkt

### KTC (Pufferbehälter)

Volumen:	1250 l
Werkstoff:	Edelstahl 1.4301/1.4404/1.4571
min/max. Füllstandabfrage	Nachfüllintervall
kontinuierliche Füllstandmessung zur visuellen Anzeige	optional an Leitsystem übermittelbar

### Entnahmepumpe:

<b>Druckluftmembranpumpe*</b>	*Angaben abhängig von Dichte und Viskosität
Fördervolumen	max. 170 l/min
max. Betriebsdruck	8 bar
max. Viskosität	4.000 mPas

<b>Zahnradpumpe*</b>	*Angaben abhängig von Dichte und Viskosität
Fördervolumen	50 l/min
max. Betriebsdruck	10 bar
max. Viskosität	3.500 mPas
Dichtungssystem	Magnetkupplung oder Gleitringdichtung

<b>Schraubenspindelpumpe*</b>	*Angaben abhängig von Dichte und Viskosität
Fördervolumen	50 l/min
max. Betriebsdruck	10 bar
max. Viskosität	3.500 mPas
Dichtungssystem	Magnetkupplung oder Gleitringdichtung

### Ausrüstung

Leckageüberwachung in der Auffangwanne, Schlauch und Kupplungseinrichtung, Pumpenschutzfilter, Trockenlaufschutz Pumpe, Manometer nach der Pumpe, optische und akustische Signalisierung, Schaltschrank, Podest (Anlage kann dank des Aufbaus als Anreihensystem genutzt werden)

Unit mit Absperrarmaturen und interner Verrohrung	fertig vormontiert
optional: Rührwerk für den KTC und/oder den IBC*	*Anlagenmaße können hierbei abweichen
optional: Frequenzumrichter für die Pumpe und/oder für das Rührwerk	

### Steuerung

autark oder im Verbund mit anderen Anlagen, Bedienpanel an der Station



**Die IBC Mutter-Tochter-Station ist ebenfalls als Doppelstation sowie bei einer möglichen geringen Bauhöhe als nebeneinanderstehende Ausführung erhältlich.**

**PURPLAN GmbH**

Penter Straße 28  
D-49134 Wallenhorst  
Tel. +49 5407 8177-0  
info@purplan.de  
www.purplan.com

